RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication : n'utiliser que pour classement et les commandes de reproduction).

(21) Nº d'enregistrement national :

2.171.001

(A utiliser pour les paiements d'annuités, les demandes de copies officielles et toutes autres correspondances avec I'l.N.P.I.)

DEMANDE

DE	BREVET	D'INVENTION	

1re PUBLICATION

22	Date de la mise à la disposition du	3 février 1972, à 14 h 45 mn.
(41)	public de la demande	B.O.P.I. — «Listes» n. 38 du 21-9-1973.
(51)	Classification internationale (Int. Cl.)	8 65 d 31/00//B 65 d 33/00, 85/00.
71	Déposant : BASMADJIAN léria, résidant en France.	
73	Titulaire : Idem (71)	
74)	Mandataire : Jean Maisonnier, Ingénieur-Conseil, 28, rue Servient, 69-Lyon (3).	
54)	Sachet souple pour l'emballage de liquides.	
72	Invention de :	•
വ	Priorité conventionnelle :	

25

L'invention concerne un sachet souple pour l'emballage de liquides, en particulier pour le conditionnement du lait.

Il est connu d'emballer le lait dans des sacs ou "berlingots"
en matière plastique souple constitués par deux feuilles sensiblement rectangulaires soudées ensemble par leur quatre bords.
Ces sacs présentent plusieurs inconvénients: d'une part ils ne
peuvent être exposés à la vente qu'entassés les uns sur les autres
puisqu'ils ne peuvent pas tenir debout, si bien que leur présentation laisse à désirer; d'autre part leur manipulation est difficile, en particulier lorsqu'il s'agit de vider leur contenu,
car ils sont difficiles à tenir en main, une fois ouverts, sans
qu'une partie de leur contenu se répande.

L'invention a peur but d'éviter ces inconvénients en réalisant un sachet souple pour l'emballage de liquides, de construction simple, tenant debout tout seul quand il est rempli d'un liquide, et de manipulation facile.

Un sachet souple pour l'emballage de liquides selon l'invention est caractérisé en ce qu'il est constitué par deux parois en matière plastique souple à contour sensiblement rectangulaire, réunies entre elles sur au moins trois de leurs côtés, alors qu'au niveau du quatrième côté un soufflet déformable est logé entre lesdites deux parois, alors qu'enfin une anse est définie près d'un des deux angles du rectangle opposés au soufflet, cette anse comprenant d'une part une ligne de soudage orientée obliquement qui réunit les deux parois du sachet, d'autre part une ouverture allongée découpée obliquement entre cette ligne de soudage et le sommet correspondant du rectangle.

Suivant une autre caractéristique, les deux parois latérales et les deux volets repliables qui définissent le soufflet sont réalisés à partir d'une seule feuille de matière plastique souple repliée suivant un profil sensiblement en W avant soudage le long des trois côtés opposés au soufflet.

Suivant une autre caractéristique, les deux volets souples formant le soufflet sont découpés dans une feuille de matière plastique souple qu'on intercale entre les deux parois principales du sachet avant d'assembler ces éléments par soudage le long de lignes périphériques.

Suivant une autre caractéristique, les deux volets du soufflet sont soudés l'un à l'autre et aux parois latérales principales 40 du sachet, le long des deux lignes d'extrémité du soufflet perpendiculaires à sa ligne de pliage.

Suivant une autre caractéristique, la ligne de soudage réunissant les deux parois au-dessous de l'ouverture allongée de la poignée a un profil rectiligne.

Suivant une autre caractéristique, la ligne de soudage réunissant les deux parois principales du sachet au dessous de l'ouverture allongée de la poignée a un profil incurvé.

Suivant une autre caractéristique, le profil généralement rectangulaire des parois latérales comporte un angle coupé oblique-10 ment, à savoir l'angle situé au-dessus et en arrière de l'ouverture allongée de la poignée.

Suivant une autre caractéristique, l'angle du contour général rectangulaire situé au-dessus et en arrière de l'ouverture allon-gée de la poignée est maintenu pour compléter ce contour rectan15 gulaire.

Suivant une autre caractéristique, l'angle du contour rectangulaire des parois qui est à la fois opposé au soufflet et à l'
ouverture de la poignée est prévu pour être découpé par l'utilisateur lorsque celui-ci désire verser le contenu du sachet tan20 dis qu'il saisit celui-ci en passant la main dans la poignée que
forme l'ouverture allongée.

Le dessin annexé, donné à titre d'exemple non limitatif, permettra de mieux comprendre les caractéristiques de l'invention.

Fig. 1 est une vue de face d'un sachet selon l'invention, ré-25 alisé à partir d'une seule feuille de matière plastique souple;

Fig. 2 est une vue en coupe suivant la ligne II-II de Fig. 1; Fig. 3 est une vue en coupe suivant la ligne III-III de la

Fig. 1;

Fig. 4 est une vue en coupe suivant la ligne IV-IV de Fig. 1; Fig. 5 est une vue de face d'un sachet selon l'invention, réalisé à partir de deux feuilles de matière plastique souple;

Fig. 6 est une vue en coupe suivant la ligne VI-VI de Fig. 5;

Fig. 7 est une vue en perspective du sachet de la Fig. 5;

Fig. 8 est une vue analogue à la Fig. 7, mais dans laquelle

35 l'angle de l'anse n'est pas coupé en biseau;

Fig. 9 est une vue analogue à la Fig. 7, mais dans laquelle la ligne de soudage oblique est rectiligne;

Fig. 10 est une vue analogue à la Fig. 8, mais dans laquelle la ligne de soudage ablique est rectiligne;

Fig. 11 est une vue, respectivement de face et en coupe, du

5

10

sachet de la Fig. 7;

Fig. 12 est une vue, respectivement de face et en coupe, du sachet de la Fig. 8;

Fig. 13 est une vue, respectivement de face et en coupe, du sachet de la Fig. 9;

Fig. 14 est une vue, respectivement de face et en coupe, du sachet de la Fig. 10;

Fig. 15 est une vue en coupe transversale du sachet de la Fig. 5 rempli de liquide et tenant debout sur une surface horizontale;

Fig. 16 est une vue en perspective du sachet de la Fig. 9 après coupe de son angle pour permettre de verser son contenu.

On a représenté dans les dessins (Fig. 1) un sachet constitué par une seule feuille de matière plastique souple 1 repliée

15 suivant un profil sensiblement en W (Fig. 2) pour former un
soufflet 2 (Fig. 2), puis soudée le long des trois côtés 3, 4,
5 opposés au soufflet 2. Une ligne de soudage 6 orientée obliquement réunit les deux parois du sachet, tandis qu'une ouverture allongée 7 découpée obliquement entre la ligne de soudage

20 éet le sommet correspondant du rectangle forme une poignée de
préhension. Dans l'exemple représenté dans la Fig. 1, ledit
sommet du rectangle est coupé obliquement, parallèlement à l'
ouverture 7 et à la ligne de soudage 6, si bien que le sachet
est muni d'une véritable anse.

La Fig. 5 représente un sachet constitué par deux parois 10, 25 11 réunies à leur partie inférieure par un soufflet 12 intercalé entre elles, ces éléments étant ensuite assemblés par soudage le long de lignes périphériques 13. Par ailleurs, les deux volets du soufflets 12 sont soudés l'un à l'autre et aux parois 10 et 11 du sachet le long des deux lignes d'extrémité du souf-30 flet perpendiculaires à sa ligne de pliage, par le soudage des trois côtés 3, 4, 5 du sachet. Dans l'exemple représenté dans la Fig. 5, la ligne de soudage 14 réunissant les deux parois du sachet a un profil incurvé, alors que dans la Fig. 1 la ligne de soudage 6 a un profil rectiligne. Comme dans le sachet de la 35 Fig. 1, dans l'exemple de la Fig. 5 une ouverture oblique 7 définit une poignée de préhension.

Dans l'exemple de la Fig. 5, comme dans celui de la Fig. 1, le sommet du rectangle en arrière de l'ouverture 7 est coupé en 40 biseau. On peut sans inconvénient maintenir cet angle afin de conserver au sachet son contour rectangulaire.

On voit donc que le sachet selon l'invention peut avoir soit une anse en biseau et une soudure oblique 14 incurvée (Figs. 7 et 11), soit une anse rectangulaire avec la même soudure oblique 5 14 incurvée (Figs. 8 et 12), ou bien une anse en biseau et une soudure oblique 6 rectiligne (Figs. 9 et 13), ou encore une anse rectangulaire et une soudure oblique 6 rectiligne (Figs. 10 et 14).

Le fenctionnement est le suivant:

Le sachet, qu'il soit fait d'une seule feuille 1 en matière plastique souple, par exemple en chlorure de polyvinyle ou en polyéthylène, comme dans la Fig. 1, ou de plusieurs pièces comme dans la Fig. 5, est rempli de liquide par l'euverture laissée à son sommet entre la soudure oblique 6 ou 14 et l'angle opposé à la poignée 7. Une soudure ferme ensuite tout le côté supérieur 5 du sachet, tandis que sous le poids du liquide le soufflet 2 ou 12 a ses volets écartés jusqu'à être pratiquement complétement aplati, comme montré dans la Fig. 15.

Quand un utilisateur veut le vider de son contenu, il lui suf20 fit de le tenir par la poignée 7, de découper, par exemple à l'
side d'une paire de ciseaux, l'angle supérieur du sachet opposé
à cette poignée 7, puis de soulever le sachet exactement comme
un pot ordinaire, et de vider son contenu(Fig. 16).

Les avantages du sachet selon l'invention sont les suivants:

- 25 il est capable de tenir debout quand il est plein, et même s'il ne contient plus qu'une petite quantité de liquide, le poids de ce liquide étant suffisant pour maintenir le soufflet plat;
 - sa présentation est donc nettement améliorée par rapport aux "berlingots" connus;
- 30 son anse permet de le saisir comme un pot ordinaire pour le vider, tandis que son fond plat permet, si en ne/vide pas entièrement tout de suite, de le ranger debout, par exemple dans un réfrigérateur ou un placard;
- il est très facile à stocker à plat quand il est vide, avant son remplissage;
 - il convient particulièrement bien pour le stockage du lait.

5

15

20

35

REVENDICATIONS そりよいていていないないないないといまいしょり くりゆ

l⇔ Sachet souple pour l'emballage de liquides notamment pour le conditionnement du lait, caractérisé en ce qu'il est constitué par deux parois en matière plastique souple à contour sensiblement rectangulaire, réunies entre elles sur au moins trois de leurs côtés, alors qu'au niveau du quatrième côté. un soufflet déformable est logé entre lesdites deux parois, alors qu'enfin une anse est définie près d'un des deux angles du 10 rectangle opposés au souffet, cette anse comprenant, d'une part une ligne de soudage orientée obliquement qui réunit les deux parois du sachet, d'autre part une ouverture allongée découpée obliquement entre cette ligne de soudage et le sommet correspons dant du rectangle.

2- Sachet souple suivant la revendication 1, caractérisé en ce que les deux parois latérales et les deux volets repliables qui définissent le soufflet sont réalisés à partir d'une seule feuille de matière plastique souple repliée suivant un profil sensiblement en W avant soudage le long des trois côtés opposés au soufflet.

3 Sachet souple suivant la revendication le caractérisé en ce que les deux volets souples formant le soufflet sont découpés dans une feuille de matière plastique souple qu'on intércale entre les deux parcis principales du sachet avant d'assembler 25 ces éléments par soudage le long de lignes périphériques.

4- Sachet souple suivant 15une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que les deux volets du soufflet sont soudés 1ºun à 1ºautre et aux parois latérales principales du sachet, le long des deux lignes d'extrémité du soufflet perpendiculaires à sa ligne de pliage.

5. Sachet souple suivant l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la ligne de soudage réunise sant les deux parois au-dessous de l'ouverture allongée de la poignée a un profil rectiligne.

6- Sachet souple suivant 1 une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que la ligne de soudage réunissant les deux parois principales du sachet aumdessous de l'ouverture alm longée de la poignée a un profil incurvé.

7 Sachet souple suivant 1 une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le profil généralement rectangulaire des parois latérales comporte un angle coupé obliquement, à savoir l'angle situé au-dessus et en arrière de l'ouverture allongée de la poignée.

8. Sachet souple suivant l'une quelconque des revendicas 5 tions 1 à 6, caractérisé en ce que l'angle du contour général rectangulaire situé au dessus et en arrière de l'ouverture al longée de la poignée est maintenu pour compléter ce contour rectangulaire.

9 Sachet souple suivant l'une quelconque des revendicas

10 tions précédentes, caractérisé en ce que l'angle du contour

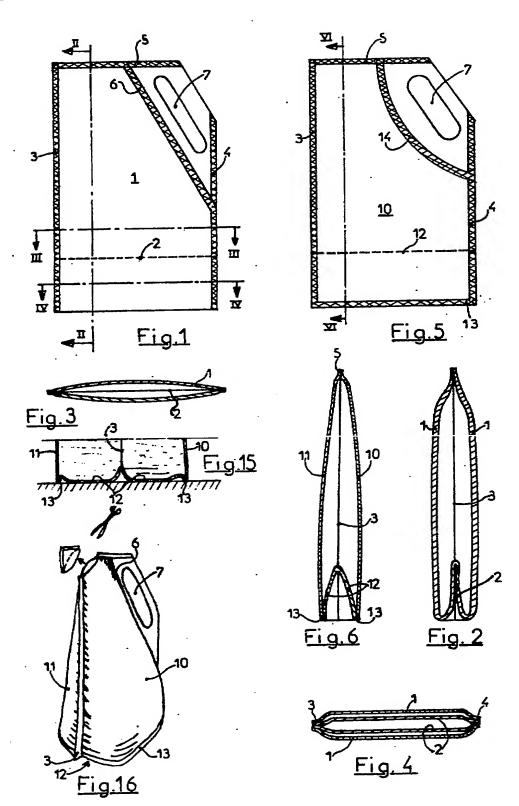
rectangulaire des parois qui est à la fois opposé au soufflet

et à l'ouverture de la poignée est prévu pour être découpé par

l'utilisateur lorsque celui-ci désire verser le contenu du sachet

tandis qu'il saisit celui-ci en passant la main dans la poignée

15 que forme l'ouverture allongée.



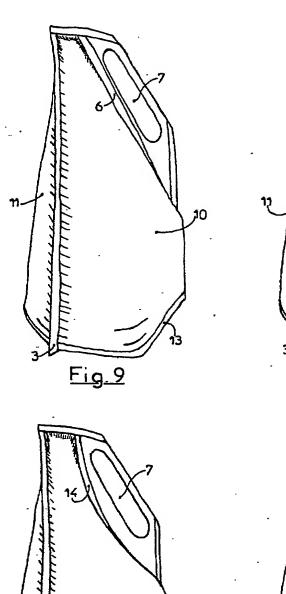


Fig.7

